

Qualitätspolitik

Kundenzufriedenheit ist unser höchstes Ziel. Dies untersetzt die HQM Tubes GmbH durch:

- Beste Qualität -

Qualitätsbewusstsein bestimmt das Denken und Handeln unserer Mitarbeiter.

- Höchste Termintreue -

Höchste Termintreue sichern wir durch moderne logistische Konzepte.

- Maximale Arbeitssicherheit -

Wir schaffen sichere und gesundheitsgerechte Arbeitsplätze. Diese tragen zu bester Produktqualität und optimalen wirtschaftlichen Ergebnissen bei.

- Ständige Verbesserung -

Durch ständige Verbesserung unserer Produkte und kundenorientierten Leistungen sichern wir den Nutzen für unsere Kunden und damit die Zukunft unseres Unternehmens.

- Fehlervermeidung vor Fehlerbeseitigung-

Technische Kontrolleinrichtungen, sowie permanente Mitarbeiterschulungen als Präventiv-Einrichtungen, verhindern Fehler bevor sie entstehen.

Das Hauptunternehmensziel, die **"Null-Fehler-Strategie"**, ist fester Bestandteil unserer nachhaltigen Qualitätspolitik.

Die sichere Einhaltung rechtlicher Forderungen und eigener Standards ist die Grundlage unseres Managementsystems.

Der Bereich KVP, die kontinuierlichen Verbesserungsprozesse, werden in unserem Unternehmen aktiv gelebt und haben das Ziel, unsere Marktposition dauerhaft zu sichern und damit dem Unternehmen und seinen Mitarbeitern entsprechend langfristige Sicherheiten zu garantieren.

Wir motivieren unsere Mitarbeiter, kreativ und engagiert durch ihren Beitrag an den ehrgeizigen Unternehmenszielen zu ihrem persönlichen Erfolg mit zu gestalten. Die Qualifikation, Information und Motivation aller Mitarbeiter ist grundlegende Voraussetzung für unseren Unternehmenserfolg. Deshalb ist es unser Anliegen, die Mitarbeiter zu informieren und durch Schulungen in dem notwendigen Wissen und Fähigkeiten zu unterstützen.

Die Unternehmensleitung garantiert durch die Politik der nachhaltigen Investitionen in neueste Technologien dem Unternehmen im Welt-Markt die Position, die ihm die notwendige Aufmerksamkeit sichert. Der Name „HQM Tubes GmbH“ steht weltweit für Qualitätsprodukte.

Zur Qualität unserer Erzeugnisse tragen unsere Zulieferer wesentlich bei. Wir stellen daher an sie die gleichen hohen Qualitätsansprüche wie an uns selbst.

Aufgrund ständiger Prüfung der Wirksamkeit qualitätsrelevanter Aktivitäten werden Organisation und Methoden des Qualitätsmanagements den neuesten Erkenntnissen und Erfordernissen ständig angepasst.

Die Geschäftsführung.